

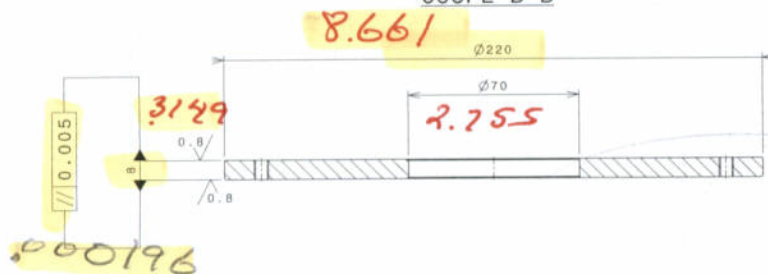
MODIFICATIONS	INDICE
REPLACE GOIJON NLM 702.05 PAR VIS NLM 61305 REP 4	A
NOUVELLE CONCEPTION	B
DEGAGEMENT DE PASSAGE (MODIF REP 1)	C
MODIF REP 1 - REDESSINE EN DAO	D
MODIF REP 1 ET 2	E
REDESSINE SUR CATIA V5 - MODIF REP 1 SUPPR REP 6 - AJOUT REP 10	F

MASSE OUTILLAGE = 5.000 Kg

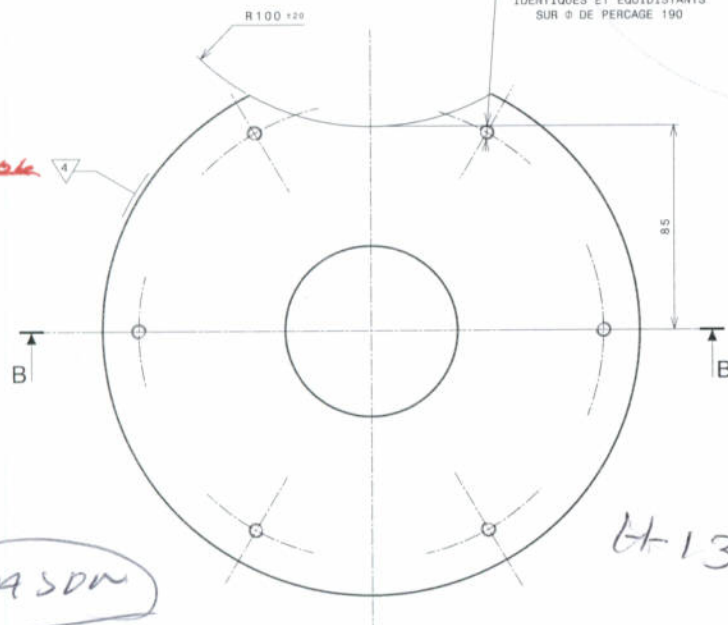
10	1	COFFRET DE CONDITIONNEMENT	LHOTELLIER	LSX20-971-301
			(400x300x80)	(OU 1M)
6	1	COFFRET	POLYESTER	823-0-806-300
5	6	VIS F5 M6 Lg 15	STD	
4	6	GOIJON M5 Lg 20	NLM	67020-105
2	3	CLE	ENS. SOUDE	
2	2	PLATEAU	35 NCD 16	R 1000-1800 MPa
2	1	PLATEAU	35 NCD 16	R 1600-1800 MPa
PL REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations
DESIGNER	DATE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON	DATE	
S.E.R.M. (PAR)	B. ESCOLA	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER	DATE	
LE 07/01/05		ST2100		
MANUFACTURE	ENGINE	DESIGNATION PIÉCE / DESCRIPTION	N° PIÉCE / PART NUMBER	DATE
ARRIÉRE 1		MODULE COMPRESSEUR	708M021700	
DESIGNATION OUTILLAGE				DATE
OUT. DE RELEVÉ DE COTE				F. J. B. ESCOLA
TOOL NAME				DATE: 07/01/05
				E. J. LECHEVRE
				DATE: 18/11/03
				D. J. B. ESCOLA
				DATE: 24/09/02
				C. RELATIF
				DATE: 15/12/01
				B. J. FOUCHET
				DATE: 04/05/00
				A. J. LAMARQUE
				DATE: 18/01/00
				DATE:
ECHELLE	FORMAT	881 3 737 000	PLANCHE	
SCALE	SHEET		SHEET	
1/1	A1		1/1	

MODIFICATIONS		PIECES
AJOUTER ENGAGEMENT Lp 95		C
AJOUTER ENGAGEMENT R 100		D
/// 0.01 DEVENIR /// 0.005		E

COUPE B-B



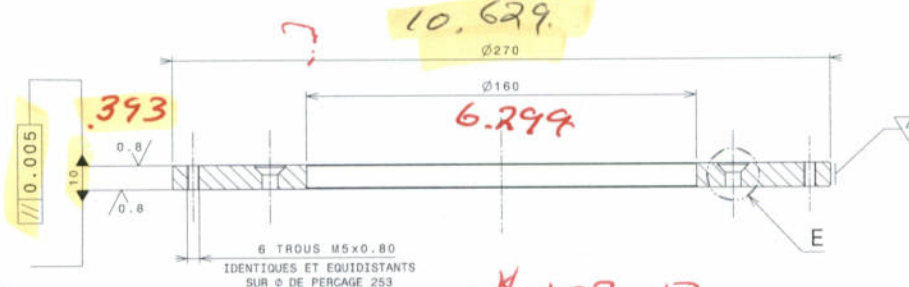
6 TROUS M6x1.00  
IDENTIQUES ET EQUIDISTANTS  
SUR Ø DE PERÇAGE 190



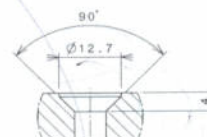
- 4 MARQUER: "881 3 737 001"  
(HAUTEUR CARACTERES = 2mm)
- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
- 2 CHANFREINS NON-COTES: Ch 0.5x45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

PLATEAU	35 NCD 16 R 1000-1800 MPa	881 3 737 001	E
---------	------------------------------	---------------	---

MODIFICATIONS		PIECES
/// 0.01 DEVENIR /// 0.005		E
MARQUER "8813737001" DEVENIR "8813737002"		F



DETAIL E  
(Ech:2/1)



6 TROUS LAMES FRAISES Ø6.4 x 0.1  
IDENTIQUES ET EQUIDISTANTS  
SUR Ø DE PERÇAGE 190

- 4 MARQUER: "881 3 737 000 F"  
(HAUTEUR CARACTERES = 4mm)
- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
- 2 CHANFREINS NON-COTES: Ch 0.5x45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

PLATEAU	35 NCD 16 R 1000-1800 MPa	881 3 737 002	F
---------	------------------------------	---------------	---

MODIFICATIONS		PIECES
MADE A FOUR		F

- 4 MARQUER: "881 3 737 003"  
(HAUTEUR CARACTERES = 2mm)
- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE
- 2 CHANFREINS NON-COTES: Ch 0.5x45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch 0.2 A 0.3 A 45°

B	1	GOUPILLE Ø4 Lp 50	STUB	
A	1	CLE 32-38-PC	15 CDV 16	R 1000-1150 MPa
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE
				OBSERVATION

CLE	VOIR TABLEAU ENS. SOUDE	881 3 737 003	F
-----	----------------------------	---------------	---

DESIGNATION	DESIGNATION	DESIGNATION	DESIGNATION
OUT. DE RELEVÉ DE COTE			
TOOL NAME			
CE DESIGN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ECHELLE	SCALE	FORMAT	SIZE
1/1	A1	881 3 737 000	2
Turbomeca	groupe UREMA		

F&F LAW GRIND LEAVE 101S+02S FOR WARPAGE

<b>FICHE ARTICLE / Product data sheet</b>	<b>(F0228)</b>	<b>8813737000</b>
<b>Version F</b>	<b>OUT. DE RELEVÉ DE COTES</b>	

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	F Engineering
Désignation anglaise / English designation :	TOOL
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	component
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	5.0

CR / 1220

Qty 1